

施釉时的缺陷及原因——釉层过薄或者过厚

釉浆浓度过小，在胎体上形成的釉层过薄，这种薄层釉不易消除制品表面上的粗糙痕迹，且使釉的光泽不良，同时在烧成后还会产生欠釉发黄的缺陷。

釉浆浓度过大，施釉操作不易掌握，胎体有棱角的地方往往施不上釉，而某些凸出部分又因釉层过厚而使釉面开裂，烧成后在制品表面上产生堆釉现象。

一般地，浇釉法施釉时釉浆的浓度比浸釉法适当浓一些。